

Werkstoff: igumid P150-PF gedruckt

02.10.2020

Allgemeine Eigenschaften:

Dichte: ³⁾	1,4 g/cm ³
Farbe:	schwarz
maximale Feuchtigkeitsaufnahme bei 23°C und 50%r.F.:	n.b.
maximale Wasseraufnahme:	0,3 Gew.-%

Mechanische Eigenschaften: ³⁾

Biege-E-Modul:	4700 MPa ⁴⁾
Biegefestigkeit:	87 MPa ⁴⁾
maximale empfohlene Flächenpressung bei Raumtemperatur:	n.b.
Härte Shore D:	n.b.

Thermische Eigenschaften

obere langzeitige Anwendungstemperatur ¹⁾ :	100 °C
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur ^{1), 2)} :	125 °C
obere kurzzeitige Umgebungstemperatur ^{1), 2)} :	130 °C
untere Anwendungstemperatur:	-30 °C

Elektrische Eigenschaften: ³⁾

spezifischer Durchgangswiderstand:	n.b.
Oberflächenwiderstand:	n.b.

¹⁾ Relaxation nicht ausgeschlossen

²⁾ ohne Zusatzlast; keine Gleitbewegung

³⁾ Abhängig von den Druckparametern und vom 3D-Drucker

⁴⁾ Flach gedruckt

⁵⁾ Aufrecht gedruckt

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Formteil-Eigenschaften dar.