

ABS GP450

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.04 g/cm ³	ISO 1183-1
Schmelzflussindex (220°C, 10 kg)	18 cm ³ /10'	ISO 1133

Mechanische Eigenschaften (23°C/50% H.R.)

Elastizitätsgrenze (50 mm/min)	39 MPa	ISO 527-1,2
Dehnung an der Bruchgrenze (1 mm/min)	13,00%	ISO 527-1,2
Elastizitätsmodul bei Dehnung (1 mm/min)	2100 MPa	ISO 527-1,2
Elastizitätsmodul beim Biegen (2 mm/min)	2000 MPa	ISO 178
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe bei 23°C	19 KJ/m ²	ISO 180-1A
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe bei -30°C	10 KJ/m ²	ISO 180-1A
Härte gemessen durch Kugeleindringkörper	95 N/mm ²	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften

Erweichungstemperatur VICAT (B50, 50°C/h)	95°C	ISO 306
Verhalten während der Verbrennung (1,6 mm)	HB	UL94

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	235-255°C
Heizbetttemperatur	100°C
Aktive Kühlung	0 - 25%
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit **	30-200 mm/s
Geschlossene Kammer	empfohlen für größere Ausdrücke
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

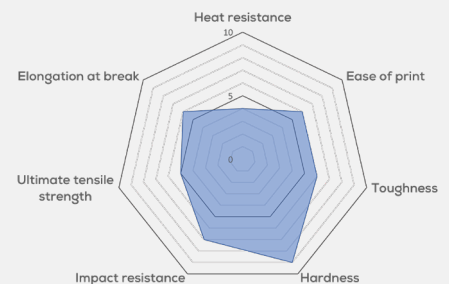
Spectrum ABS GP450 ist ein industrielles Konstruktionsfilament für den 3D-Druck. Es ist ein Material mit amorpher Struktur, der seine Beliebtheit seiner hohen Schlagzähigkeit, Härte und relativ hohen Kratzfestigkeit verdankt. Die Zusammensetzung des Materials wurde - im Vergleich zu klassischem ABS - für die additive Fertigung optimiert, was das Drucken mit sehr hohen Geschwindigkeiten (bis zu 200 mm/s) ohne Verlust der Mechanische Eigenschaften (23°C/50% H.R.) ermöglicht. ABS GP450 weist eine viel höhere mechanische Festigkeit als andere ähnliche Materialien auf dem Markt auf.

EIGENSCHAFTEN

- Material in Industriequalität
- hohe Schlagbiegefestigkeit
- Kratzfestigkeit
- hohe mechanische Festigkeit
- hohe Druckgeschwindigkeit (bis zu 200 mm/s) ohne Qualitätsverlust
- sehr widerstandsfähige Laminierung von Schichten

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com