

Werkstoff: iglidur® RW370 gedruckt

Allgemeine Eigenschaften:

Dichte: ³⁾	1,34 g/cm ³
Farbe:	beige
maximale Feuchtigkeitsaufnahme bei 23 °C und 50 % r.F.:	0,25 Gew.-%
maximale Wasseraufnahme:	1,2 Gew.-%

Mechanische Eigenschaften: ³⁾

Biege-E-Modul:	2177 / 1407 MPa ⁴⁾
Biegefestigkeit:	91,2 / 30,2 MPa ⁴⁾
maximale empfohlene Flächenpressung bei Raumtemperatur:	45 MPa
Härte Shore D:	80

Thermische Eigenschaften

obere langzeitige Anwendungstemperatur ^{1), 2)} :	170°C
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur ^{1), 2)} :	190°C
obere kurzzeitige Umgebungstemperatur ^{1), 2)} :	200°C
untere Anwendungstemperatur:	-50°C

Elektrische Eigenschaften: ³⁾

spezifischer Durchgangswiderstand:	$>10^{12} \Omega\text{cm}$
Oberflächenwiderstand:	$>10^{12} \Omega$

- 1) Relaxation nicht ausgeschlossen
- 2) ohne Zusatzlast; keine Gleitbewegung
- 3) Abhängig von den Druckparametern und vom 3D-Drucker
- 4) Flach / aufrecht gedruckt

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Formteil-Eigenschaften dar.