



www.dwssystems.com

CTL_DE_D_Februar 2022 - ©Copyright DWS Srl - Alle Rechte vorbehalten - Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten.

Die Zukunft des Dentalsektors ist digital. Entdecken Sie sie jetzt.

3D-Druck-Systeme und Materialien der neuesten Generation
für Zahnarztpraxen und Dentallabore.





DWS ist ein italienisches Unternehmen, die 3D-Druck-Systeme, Software und Materialien, optimiert für den Einsatz im zahnmedizinischer und zahn technischer Bereich, entwickelt und produziert.

DWS erneuert Verfahren ständig weiter, um Zahnarztpraxen und Dentallabore bei der Digitalisierung zu unterstützen, um Ressourcen effizient einzusetzen, die Kosten zu senken und Wettbewerbsfähigkeit zu steigern.

Das Unternehmen ist nach den Normen ISO 9001:2015 und ISO 13485:2016 zertifiziert, die die Einhaltung aller rechtlichen und qualitativen Anforderungen in der Medizinprodukteindustrie bescheinigen.

MISSION

Das Ziel von DWS ist die Entwicklung von 3D-Druckern und von Materialien, die für die Herstellung von hochwertigen Produkten mit einzigartigen Eigenschaften eingesetzt werden, um Unternehmen, die innovativ und wettbewerbsfähig sein wollen, den Übergang zur Digitalisierung zu erleichtern.

ÜBER UNS

Qualität und kontinuierliche Innovation sind die Markenzeichen von DWS, das als Unternehmen seit 2007 über 250 Patente für gewerbliches Eigentum, Technologie und Design angemeldet hat.

DWS exportiert 80 Prozent der eigenen Produktion in mehr als 60 Länder der Welt und hilft seinen Kunden dabei, die für die Entwicklung neuer Produkte benötigte Zeit zu verkürzen, die Betriebskosten zu senken und damit die Wettbewerbsfähigkeit zu erhöhen.

UNTERNEHMEN

Unternehmen	1
-------------------	---

DFAB TECHNOLOGIE

DFAB Technologie	4
------------------------	---

WORK-FLOW

Workflow	6
----------------	---

DFAB / LFAB

DFAB Chairside	8
DFAB Desktop	10
LFAB	12

DCURE

DCURE	14
-------------	----

MATERIALIEN FÜR DFAB / LFAB

Materialien und Kartuschen	16
DFAB Technologie / Software	17
Irix Max	18
Irix Plus	20
Temporis	22

DRUCKER

XFAB 2500PD	26
XFAB 3500PD	27
029JL2/X/XC	28
XPRO S	29
XPRO Q	30

POLYMERISATOREN

UV Curing Unit	31
----------------------	----

MATERIALIEN FÜR DIE SERIEN XFAB, 029, XPRO

Digitale Modelle	32
Modelle für das Tiefziehen von Alignern	34
Bohrschablonen	36
Medical imaging	38
CAD-Cast Materialien für Kronen und Brücken	40
CAD-Cast Materialien für den Modellguss	42
Abformlöffel	44
Zahnfleischmasken und Weichgewebe	45

TECHNISCHE DATENBLÄTTER

Technische Datenblätter Drucker	46
Technische Datenblätter Materialien	50





Die Revolution für den Dentalsektor. Minimalinvasive Restauration von natürlichen Zähnen und Implantaten.

Vorteile

- Herstellung von Einzelkronen und implantatgetragenen Kronen, Brücken, Veneers und ästhetischen, endgültigen Inlays aus Hybridkeramik, und Komposit, sowie temporäre Inlays in nur einer Sitzung
- Hervorragende ästhetische Ergebnisse durch ihre Transluzenz und der dank des adaptiven Gradienten (patentierter Technologie, zugehörige NAUTA PHOTOSHADE-Software) die einen natürlichen Farbverlauf der Restauration ermöglicht
- Patentierte TSLA-Technologie ermöglicht Hochgeschwindigkeitsproduktion
- Hochviskose Werkstoffe - von Hybridkeramik bis zu künftigen Zirkoniumdioxid-Werkstoffen
- Präzision der Restauration (additive Lasertechnologie, d.h. keine spezifischen Einschubachsen) und bessere Handhabung von Hinterschneidungen als bei subtraktiven Techniken
- Erfordert wenig Wartung
- Sicheres Zementieren von Materialien im Mund des Patienten bei minimaler Vorbereitung der Kontaktfläche
- Einzigartige Eigenschaften von definitiven Zahnrestorationen dank der Irix-Materialien

Eigenschaften

- Intuitive und einfach zu bedienende Benutzeroberfläche für ein optimales Benutzererlebnis
- Einwegpatronen in 65 Varianten
- Verbindung zu einer einzigen Cloud-Architektur für die vollständige Rückverfolgbarkeit von Eingriffen, Materialien und Kartuschen
- NAUTA PRO Software (optional) zur Optimierung der Anzahl der Restaurationen pro Kartuschen
- Funktionales, minimalistisches und ansprechendes Design, mit dem "Best of the Best" beim RedDot Award 2018 ausgezeichnet

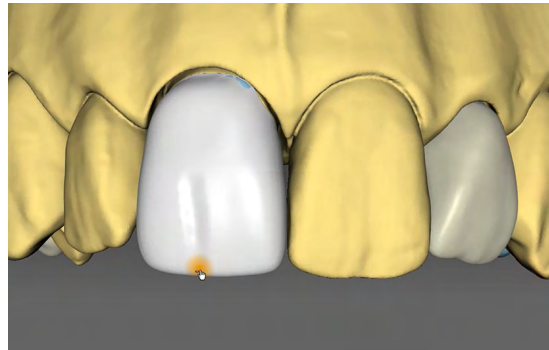
DIGITALER WORK-FLOW IN 10 EINFACHEN SCHRITTEN

Digitaler Arbeitsfluss für DFAB®.

DWS hat die DFAB-Technologie mit dem vorrangigen Ziel entwickelt, den Zeitaufwand und die Arbeitsschritte bei der Herstellung von Kronen und Brücken zu reduzieren und deren Steuerung auch für Anwender ohne tiefgehendes, spezifisches Fachwissen einfach und erschwinglich zu machen.



01 - Intraoraler Scan



02 - CAD-Modellierung



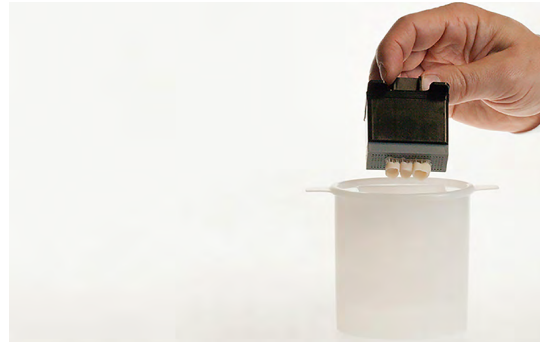
03 - Vorbereitung des Gradienten



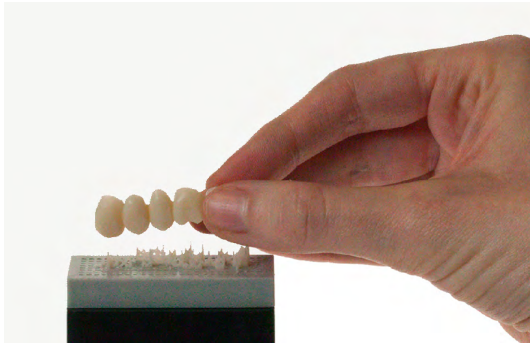
04 - Einführung der Patrone



05 - Produktion



06 - Reinigung



07 - Entfernung der Stützstrukturen



08 - Lichthärten



09 - Endbearbeitung



10 - Restauration im Patienten

DFAB CHAIRSIDE

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie

PHOTO SHADE

A TECHNOLOGY OF



DFAB®
CHAIRSIDE



reddot award 2018
best of the best

DFAB[®] Chairside

Additive Technologie an der Seite des Zahnarztes für Restaurationen in der Praxis in nur einer Sitzung.

DFAB Chairside richtet sich an Zahnärzte, die über einen Intraoralscanner und CAD-Software verfügen, mit minimalinvasiven Techniken arbeiten und mindestens 30 Restaurationen pro Jahr durchführen. DFAB Chairside kann Einzel- und implantatgetragene Kronen, Brücken, Inlays und definitive, transluzente **Hybridkeramik-Veneers** in nur wenigen einfachen Schritten durch den Anwender herstellen.

Vorteile

- Permanente Restaurationen aus Hybridkeramik in nur einer Sitzung
- Präzision und Passgenauigkeit der Restauration, Wiederholbarkeit des Prozesses
- Fertigt eine Brücke mit bis zu 3 Elementen in weniger als 20 Minuten
- Minimalinvasive Technologie auf natürlichen Zähnen und Implantaten
- Möglichkeit der individuellen Anpassung der Restauration während der Herstellung
- Einwegkartuschen in 3 Formaten: Sicherheit, Hygiene, bessere Benutzererfahrung
- Erzeugt keinen Staub, ist geräuschlos und erfordert keine Wartung, kein Werkzeug oder Werkzeugwechsel
- Bereit für zukünftige Materialien aus Zirkoniumdioxid

Eigenschaften

- Kompatibel mit allen intraoralen Scannern und dentalen CAD/CAM-Systemen
- Cloud-Anbindung zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit von Materialien
- Kann bis zu 10 Einzelelemente pro L-Kartusche herstellen
- All-in-One-Gerät mit praktischer, intuitiver Touchscreen-Steuerung
- Additives Hochgeschwindigkeits-Fertigungssystem (TSLA, Tilting Stereolithography) mit Software NAUTA PHOTOSHADE, das die Reproduktion des natürlichen Zahns ermöglicht

PHOTOSHADE[®]
ADAPTIVER FARBVERLAUF

INTEGRIERTER PC
TOUCHSCREEN

DFAB DESKTOP

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie

PHOTO SHADE

A TECHNOLOGY OF



DFAB®
DESKTOP



DFAB[®] Desktop

Kompakte Tischversion

DFAB Desktop ist die 3D-Lösung von DWS, die sich an Zahnarztpraxen, Zahnkliniken in Besitz einem Intraoralscanner und CAD-Entwurfssoftware sind, sowie an Dentallabore richtet, die mindestens 20 Kronen und Brücken im Jahr selbst herstellen.

Vorteile

- Permanente, transluzente Restaurationen aus Hybridkeramik in nur einer Sitzung
- Permanente Kompositrestaurationen in einer Sitzung
- Fertigt eine Brücke mit bis zu 3 Elementen in weniger als 20 Minuten
- PHOTOSHADE-Technologie: Reproduktion des Farbschemas der Zähne, von inzisal bis zervikal
- Bereit für zukünftige Materialien aus Zirkoniumdioxid

Eigenschaften

- Mit Computeranschluss und einfacher Inbetriebnahme dank der NAUTA PHOTOSHADE Software
- Ermöglicht die schnelle Herstellung von Zahnersatz, auch von transluzenten Prothesen mit einem natürlichen Aussehen
- Kann bis zu 10 Einzelelemente pro L-Kartusche herstellen
- Verringert die Anzahl der im Vergleich zu herkömmlichen Methoden erforderlichen Schritte
- Alle Geräte der DFAB-Familie sind mit einer einzigen Cloud-Architektur verbunden, die die absolute Rückverfolgbarkeit der Eingriffe und Kartuschematerialien ermöglicht

PHOTOSHADE[®]
ADAPTIVER FARBVERLAUF

KOMPAKTES
DESKTOPFORMAT

LFAB

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie



LFAB®

LFAB®

Einstiegsmodell im Desktopformat für monochrome Zahnrestaurationen.

LFAB mit einem ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis richtet sich an Dentallabore, Zahnarztpraxen und Zahnkliniken, die über mindestens einen Scanner und eine CAD-Entwurfssoftware verfügen und mindestens 50 Kronen pro Jahr produzieren.

Vorteile

- Permanente, sogar transluzente, monochrome Restaurationen in weniger als 20 Minuten
- Große Produktvielfalt an Rekonstruktionsmaterialien, einschließlich Hybridkeramik und Hybridkomposit
- Monochrome Einwegpatronen
- Ideal für die schnelle Herstellung von Produkten für die dauerhafte Restauration zur anschließenden Charakterisierung
- Bereit für zukünftige Materialien aus Zirkoniumdioxid

Eigenschaften

- LFAB produziert monochrome Zahnrestaurationen in weniger als 20 Minuten
- Es ist mit einem sicheren Materialverwaltungssystem mit einfach zu verwendenden Einwegkartuschen ausgestattet
- Ermöglicht die schnelle und reproduzierbare Herstellung von Restaurationen
- Kann bis zu 10 Einzelelemente pro L-Kartusche herstellen
- Verringert die Anzahl der im Vergleich zu herkömmlichen Methoden erforderlichen Schritte
- Die Kombination mit XFAB 2500PD ist ideal für die Studien-, Entwurfs- und Herstellungsphase von Dentalmodellen, chirurgischen Schablonen und mehr

FARBVIELFALT
MONOCHROM, ZUM BEISPIEL
A1, A2, A3, A3.5, B1, N

PRÄZISION
DER DRUCKE

FOTOPOLYMERISATOR

Für DFAB Chairside, DFAB Desktop und LFAB



TECHNISCHES DATENBLATT

	DCURE®
Lüftung	Interne Zwangsbelüftung
Benutzerbefehle	Taste mit Farblicht Voreingestellte Polymerisationsprogramme Sicherung an der Türöffnung
Abmessungen des Polymerisationsbereichs	Ø 70 x 40 mm
Abmessungen des Geräts	150 x 150 x 153 mm
Gewicht	2,2 Kg
Stromverbrauch	60 W
Versorgungsspannung	24 VDC mit beiliegendem externen Netzteil 110-240 VAC, 50-60 Hz

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

DCURE®

Fotopolymerisator mit einer Kombination aus UV-Licht und Wärme zur Nachbehandlung der Restauration.

DCURE ist ein Nachbehandlungsgerät mit **Hybridtechnologie**, das für die Aushärtung der Materialien Irix Max, Irix Plus und Temporis entwickelt wurde. Das UV-Licht und die Wärme, die in der Aushärtekammer gleichmäßig verteilt werden, sorgen dafür, dass die Objekte optimal aushärten und ihre Ästhetik erhalten bleibt.

Vorteile

- Optimale Aushärtung von Irix- und Temporis-Materialien
- Kompaktes und ergonomisches Design
- Das Gerät kombiniert Wärme- und UV-Behandlung
- Einfache Bedienung und Wartung

Eigenschaften

- Vollautomatischer Stabilisierungszyklus mit einer Dauer von etwa 7 Minuten
- Das Behandlungsprogramm wird mit einem einfachen Klick auf die einzige verfügbare Taste gestartet. Das Programm ist über den USB-Anschluss aktualisierbar
- Das Restaurationsobjekt wird in einen leicht abwaschbaren und sterilisierbaren Pyrex-Glasbehälter gelegt.
- Einstellung mit Timer
- Automatische Türöffnung am Ende des Zyklus
- Das DCURE-Gerät wird für Restaurationen empfohlen, die mit DFAB Chairside, DFAB Desktop und LFAB Druckern hergestellt wurden

MATERIALIEN UND KARTUSCHEN

Eine breite Palette von Materialien in praktischen Einwegkartuschen

DWS **bietet die größte Materialauswahl der Branche** mit innovativen **Einwegkartuschen in 65 Varianten**, die dem Anwender eine beispiellose Flexibilität in der Nutzung und eine hohe Benutzerfreundlichkeit bietet.

- Materialien für endgültige **Hybridkeramik-** und **Kompositrestaurationen**
- Monochrome Einwegkartuschen in den Größen "S" (1-2 Elemente), "M" (3-4 Elemente) und "L" (5-6 Elemente)
- Photoshade Einwegkartuschen in den Größen "S" (1-2 Elemente), "M" (3-4 Elemente) und "L" (5-6 Elemente)
- Maximale Ergonomie und Sparsamkeit
- Keine Wartung oder Reinigung des Druckbereichs erforderlich

Möglichkeit der individuellen Gestaltung der Restauration mit biokompatiblen Kompositen und/oder Superfarben.

Mit der NAUTA Pro Software (optional) kann der Bediener mehrere Dateien in der virtuellen Druckplattform platzieren und so den Verbrauch von Patronenmaterial optimieren.



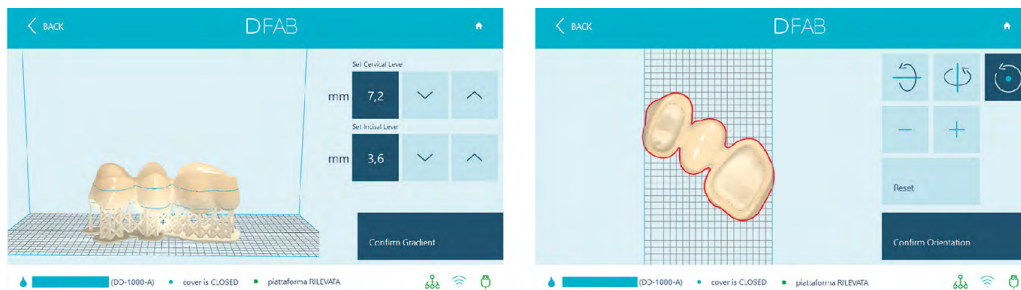
PHOTOSHADE[®], AUTOMATISIERTE ÄSTHETIK

Über die Grenzen der mehrschichtigen Restauration hinaus.

PHOTOSHADE ist ein System, das bei der DFAB-Technologie die spezifische Farbe der Zähne des Patienten in Bezug auf Pigmentierung und Farbton zu reproduzieren ermöglicht, so dass die Prothese ein realistisches ästhetisches Aussehen erhält.

Der Benutzer wählt die gewünschten Farbverläufe nach Wahl der Farbcodes, z.B. A1 bis A3.5, sowie die **genaue Position und Breite der Übergänge** aus. Dieser Prozess macht die DFAB-Methode einzigartig.

Die Software verarbeitet Hinterschneidungen optimal, da es keine spezifischen Einfügeachsen gibt, die typisch sind für CAD/CAM-Frässysteme.



Dank NAUTA PHOTOSHADE gestaltet der Anwender die **Restauration in Echtzeit**, sendet die Datei an den Drucker und erhält mit der TSLA-Technologie (Tilting Stereolithography) in weniger als 20 Minuten ein realistisches Ergebnis.

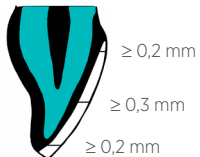
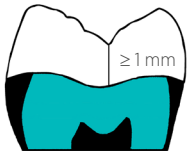
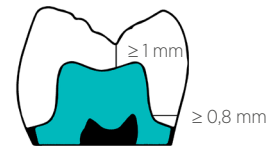
Diese durch mehr als 120 Patente geschützte Technologie erzeugt einen kontinuierlichen Materialfluss und ermöglicht die Verwendung von hochviskosen Materialien wie Keramik.

- Dank des Schritt-für-Schritt-Workflows, der den Bediener intuitiv durch den Druckprozess führt, ist er auch für wenig geschulte Benutzer leicht zu bedienen.
- Vollständig visuelles Auswahlssystem, vom Farbverlauf bis zur Position des Farbtons

Die so entstandene Restauration kann nach wenigen Arbeitsschritten in den Mund des Patienten eingesetzt werden: Einfaches Entfernen der Stützstrukturen, Waschen in Alkohol, Lichthärtenzyklus von einigen Minuten im DCURE-Gerät und Endbearbeitung.

MATERIALIEN

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie



Mit Irix Max, der TSLA-Drucktechnologie und der PHOTOSHADE-Software kann die endgültige transluzente Keramikrestauration in kurzer Zeit und in höchster ästhetischer Qualität realisiert werden.

IRIX[®] MAX

HYBRIDKERAMIK FÜR ENDGÜLTIGE, ÄSTHETISCHE UND TRANSLUZENTE RESTAURATIONEN



Irix Max ist das revolutionäre biokompatible Material für die Herstellung ästhetisch ansprechender, endgültiger Restaurationen, die sich durch Transluzenz, hohe Festigkeit und Passgenauigkeit auszeichnen.

Das Material hat eine ausgezeichnete **mechanische Beständigkeit gegen Brüche und Abnutzung in Okklusion**. Irix Max ermöglicht eine minimalinvasive Rehabilitation am natürlichen Zahn und auf Implantaten.

Vorteile

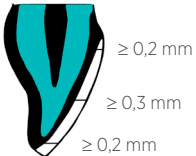
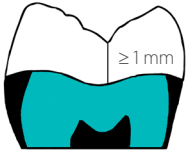
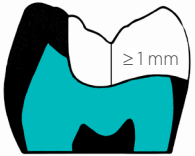
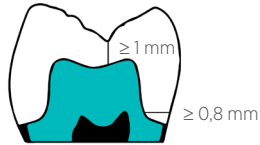
- Hohe Ästhetik
- Hohe mechanische Bruchfestigkeit für eine zuverlässige und wiederholbare Konstruktionen
- Gute Abrasionsverhalten
- Direkte Herstellung von Einzelkronen und/oder implantatgetragenen Kronen, Brücken, Inlays und Veneers, auch mit kleinsten Wandstärken
- Dank der PHOTOSHADE-Technologie ist eine originalgetreue Reproduktion des natürlichen Zahns möglich
- Kostengünstige Rekonstruktionen dank schneller Produktion und effizienter Endbearbeitung mit DCURE
- Detailgetreue, präzise und dünne Restaurationen dank eines Materials mit gemischter Struktur, das es dem natürlichen Zahn angleicht.

Eigenschaften

- Erhältlich in monochromen Farben z.B. A1, A2, A3, A3.5, B1, N und - nur bei DFAB - mit PHOTOSHADE Multicolor-Technologie
- Medizinprodukt mit CE-Kennzeichnung der Klasse IIa
- Es wird eine adhäsive Zementierung mit Total-Etch-Technik oder eine adhäsive Zementierung mit selektiver Ätzung (z. B. 3M[™] RelyX[™] Universal Composite Cement) empfohlen

MATERIALIEN

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie



Mit Irix Plus erhalten definitive Restaurationen dank der verschiedenen Farbverläufe und der Möglichkeit der Charakterisierung ein natürliches ästhetisches Aussehen.

IRIX® PLUS

HYBRIDKOMPOSITE FÜR ENDGÜLTIGE RESTAURATIONEN



Irix Plus ist ein **Hybridkomposit** mit **hochelastischen** und biokompatiblen Eigenschaften. Es ermöglicht die Herstellung von definitiven Restaurationen in verschiedenen zusammengestellten monochromen Farbtönen dank des einzigartigen adaptiven Farbverlaufs von PHOTOSHADE.

Irix Plus-Restaurationen zeichnen sich durch **ihre Ästhetik** und hohe **Druckfestigkeitswerte** aus. Ideales Material für den Mediziner, der es mit handelsüblichen biokompatiblen Produkten (Lacke, Verglasungen, usw.) und/oder Superfarben charakterisieren kann.

Vorteile

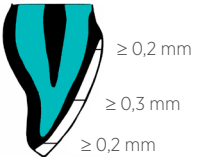
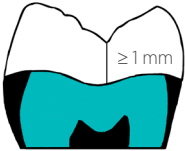
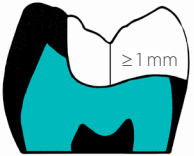
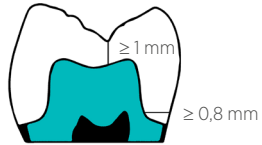
- Hybridkomposit mit guten physikalischen Eigenschaften
- Hohe Formstabilität
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Hohe Passgenauigkeit
- Direkte Herstellung von Einzelkronen und/oder implantatgetragenen Kronen, Brücken, Inlays

Eigenschaften

- Erhältlich in monochromen Farben z.B. A1, A2, A3, A3.5, B1, N und - nur bei DFAB - mit PHOTOSHADE Multicolor-Technologie
- Medizinprodukt mit CE-Kennzeichnung der Klasse IIa
- Es wird eine adhäsive Zementierung mit Total-Etch-Technik oder eine adhäsive Zementierung mit selektiver Ätzung (z. B. 3M™ RelyX™ Universal Composite Cement) empfohlen

MATERIALIEN

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie



Provisorische Restaurationen für langanhaltende Ergebnisse mit natürlicher Ästhetik.

TEMPORIS® KOMPOSITMATERIALIEN FÜR TEMPORÄRE RESTAURATIONEN



Provisorische Kronen und Brücken, **die direkt gefertigt werden** und eine natürliche Ästhetik haben.

Die ästhetischen Eigenschaften von **Temporis** imitieren die authentische Farbe der Zähne. Das einzigartige **PHOTOSHADE-System**, das für DFAB verfügbar ist, ermöglicht auch die Einstellung des adaptiven Farbenverlauf.

Vorteile

- Direkte Herstellung von Kronen, Brücken, Inlays und Veneers
- Weniger Arbeitsschritte als bei traditionellen Methoden
- Schnelle Ausführung und niedrige Betriebskosten

Eigenschaften

- Erhältlich in monochromen Farben z.B. A1, A2, A3, A3.5, B1, N und - nur bei DFAB - ist es mit der PHOTOSHADE Technologie möglich, den adaptiven Gradient ebenfalls genau zu reproduzieren
- Medizinprodukt mit CE-Kennzeichnung der Klasse IIa
- Es wird eine adhäsive Zementierung mit Total-Etch-Technik oder eine adhäsive Zementierung mit selektiver Ätzung (z. B. 3M™ RelyX™ Universal Composite Cement) empfohlen







XFAB® 2500PD

Anwendungen

Definitive und provisorische Restaurationen, Dentalmodelle, Stumpfmodelle, Modelle für Implantate, Modelle für das Tiefziehen von Alignern, Bohrschablonen, ausbrennfähige Kunststoffe, Medical imaging, Modelle für Zahnfleischmasken, individuelle Löffel und Weichgewebe.

X FAB 2500PD

Premium-Druckqualität für kleine und mittelgroße Labore.

Mit seiner sehr hohen Auflösung ist der **XFAB 2500PD** die ideale Lösung **für kleine und mittelgroße Dentallabore, die auf höchste Qualität bedacht sind..**

Vorteile

- „Plug & Play“-System
- Hervorragende Produktivität und Präzision zu einem exzellenten Preis-/Leistungsverhältnis
- Validierter digitaler Arbeitsprozess vom Scannen bis zur Endbearbeitung
- Konzipiert für die Bedürfnisse kleiner, mittlerer und kieferorthopädischer Dentallabore
- Vollständige Palette an Materialien inklusive Temporis und Irix Plus, die für den Dentalsektor entwickelt wurden
- Schnelle und einfache Herstellung von definitiven Restaurationen auf Hybridkompositbasis
- Ausgezeichnete Oberflächenqualität der Modelle

Eigenschaften

- TTT System - Tank Translation Technology, die den Verbrauch des Harzbehälters optimiert
- Ideal in Verbindung mit DFAB für die Studien- und Herstellungsphase von klinischen Fällen

SOFTWARE
INKLUSIVE NAUTA® UND FACTOR®

Ø 180x180
ARBEITSFLÄCHE X, Y, Z (mm)

XFAB 3500PD

Hohe Produktivität und Präzision,
ohne Kompromisse.

XFAB 3500PD verbindet **eine hohe Präzision** mit großer **Produktivität** und ist die optimale Wahl für große Labore und Fräszentren.

Vorteile

- Validierter digitaler Arbeitsprozess vom Scannen bis zur Endbearbeitung
- Zuverlässiger, schneller und hochpräziser Stereolithographie-Drucker für wiederholbare und hochwertige Ergebnisse
- Vollständige Palette an Materialien inklusive Temporis und Irix Plus, die für den Dentalsektor entwickelt wurden
- „Plug & Play“-System

Eigenschaften

- Integrierter PC mit einklappbarem Touch-Screen
- TTT System - Tank Translation Technology, die den Verbrauch des Harzbehälters optimiert



XFAB® **3500PD**

Anwendungen

Definitive und provisorische Restaurationen, Dentalmodelle, Stumpfmodelle, Modelle für Implantate, Modelle für das Tiefziehtechnik (Alignern), Bohrschablonen, ausbrennfähige Kunststoffe, Medical imaging, Zahnfleischmasken, individuelle Löffel und Weichgewebe.

INTEGRIERTER PC
GROSSE MATERIALAUSWAHL

160x160x180*
ARBEITSFLÄCHE X, Y, Z (mm)
* mit abgerundeten Ecken

029JL2/X/XC



029JL2/029X/029XC

Anwendungen

Definitive und provisorische Restaurationen, Dentalmodelle, Stumpfmodelle, Modelle für Implantate, Modelle für das Tiefziehen von Alignern, Bohrschablonen, ausbrennfähige Kunststoffe, Medical imaging, Modelle für Zahnfleischmasken, individuelle Löffel und Weichgewebe.

Hochwertige Stereolithographie für große Labore und Fräszentren.

029JL2/029X/029XC ist ein schnelles, **präzises** und vielseitiges Produktionssystem, das dank der verschiedenen dimensionierten Druckplattformen für alle Produktionsanforderungen geeignet ist.

Vorteile

- Professionelle High-End-Drucker
- Minimale Betriebs- und Wartungskosten
- Ideal für die Erstellung einer großen Anzahl von Modellen
- Verkürzung der Produktionszeiten

Eigenschaften

- Sie verwenden das sogenannte TTT-System (Tank Translation Technology), eine elektromagnetische Vorrichtung, die die Lebensdauer des Behälters verlängert und die Betriebskosten senkt

HOHE
PRODUKTIVITÄT
MAXIMALE AUFLÖSUNG

110x110x200/150x150x200/
170x170x200
ARBEITSFLÄCHE X, Y, Z (mm)

XPRO[®] S

Kieferorthopädische Anwendungen für große Labore.

Der innovative 3D-Drucker von DWS für die Produktion.

XPRO S ist die ideale Wahl für **große Labore**, die in kurzer Zeit eine große Anzahl von Modellen produzieren müssen.

Hohe Produktivität, hohe Präzision und eine große Auswahl an verwendbaren Materialien machen ihn zu einem vielseitigen Drucker, der sich **für alle Arten von kieferorthopädischen Anwendungen und Medical imaging eignet**, einschließlich **anatomischer Nachbildungen**.

Der Drucker ist auf die DWS-Materialrezeptur abgestimmt, um optimale Ergebnisse zu gewährleisten.

Vorteile

- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

Eigenschaften

- Inklusive PC mit integriertem Touchscreen-Monitor
- TTT System - Tank Translation Technology, die den Verbrauch des Harzbehälters optimiert
- Portalstruktur für maximale Steifigkeit und Wiederholbarkeit



XPRO[®] S

Anwendungen

Dentalmodelle, Modelle für das Tiefziehtechnik (Alignern), Bohrschablonen, Medical imaging, anatomische Nachbildungen.

MAXI-FLÄCHE
HOHE PRODUKTIVITÄT

300x300x300
ARBEITSFLÄCHE X, Y, Z (mm)

XPRO[®] Q



Maxi-Arbeitsfläche und höchste Auflösung dank der proprietären QUAD Laser-Technologie.

Es handelt sich um ein 3D-Drucksystem, **das für große Produktionsvolumina entwickelt wurde, bei denen die maximale Auflösung und Präzision notwendig sind.**

XPRO Q ist für große Labors bestimmt und garantiert mit einer Arbeitsfläche von 300x300 mm eine hohe Produktivität.

Es verfügt über eine breite Auswahl an Materialien, die von DWS entwickelt wurden und ist dadurch in der Lage, zahntechnische Anwendungen präzise und gleichzeitig schnell auszuführen.

XPRO[®] Q

Anwendungen

Dentalmodelle,
Stumpfmolleen,
Modelle für Implantate,
Modelle für
das Tiefziehen
von Alignern,
Bohrschablonen,
ausbrennfähige
Kunststoffe,
Medical Imaging,
Modelle für
Zahnfleischmasken,
individuelle Löffel
und Weichgewebe

Vorteile

- 4 Solid State BlueEdge-Laserquellen, die gleichzeitig arbeiten und so die Produktionszeiten trotz der sehr hohen Auflösung verkürzen

Eigenschaften

- TTT System - Tank Translation Technology, die den Verbrauch des Harzbehälters optimiert
- Inklusive PC mit integriertem Touch-Screen Monitor
- Portalstruktur für maximale Steifigkeit und Wiederholbarkeit

4 LASER
MAXIMALE AUFLÖSUNG

300x300x300
ARBEITSFLÄCHE X, Y, Z (mm)

UV Curing Units

UV-Polymerisationsgeräte, die die sekundäre Aushärtung vervollständigen.

Obwohl die mit den 3D-Druckern von DWS hergestellten Modelle perfekt geformt sind, müssen sie zusätzlich einer UV-Quelle ausgesetzt werden, um die Polymerisation und Stabilisierung ihrer Eigenstruktur abzuschließen..

Vorteile

- Sehr einheitliche Bestrahlung
- Einfache Bedienung und Wartung
- Einstellung mit Timer



TECHNISCHES DATENBLATT

	UV Curing Unit „S2“	UV Curing Unit „M“	UV Curing Unit „L“
Geeignet für die Polymerisation von	Einzelnen Modellen	Vollständige Plattform von XFAB und 029 Series Druckern	Komplette Plattform von XPRO Q und XPRO S
Lüftung	Interne Zwangsbelüftung	Interne Zwangsbelüftung	Interne Zwangsbelüftung
Benutzerbefehle	On/Off Taste Timer Sicherung an der Türöffnung	On/Off Taste Timer Sicherung an der Türöffnung	On/Off Taste Timer Sicherung an der Türöffnung
Einstellung Timer	Von 0 bis 30 Minuten	Von 0 bis 30 Minuten	Von 0 bis 30 Minuten
Abmessungen des Polymerisationsbereichs	160 x 160 x 160 mm	225 x 250 x 225 mm	300 x 300 x 300 mm
Abmessungen des Geräts	265 x 300 x 330 mm	370 x 330 x 480 mm	570 x 520 x 518 mm
Gewicht	11,8 Kg	20,5 Kg	26 Kg
Stromverbrauch	35 W	120 W	70 W
Versorgungsspannung	90-264 V / 50-60 Hz	220 V / 50-60 Hz	90-264 V / 50-60 HZ

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

MATERIALIEN

Konservative Zahnheilkunde, Prothetik, Implantologie, geführte Chirurgie



Die Verwendung von Precisa- und Invicta-Materialien ermöglicht die Herstellung von präzisen und absolut glatten Modellen.

DIGITALE MODELLE

Ideale Nachbildungen von sehr hoher Präzision für eine unvergleichliche Passform und eine einzigartige Oberflächenqualität.

Der digitale Workflow von DWS, der mit den gängigen CAD-Programmen und Scannern von Drittanbietern integriert werden kann, ermöglicht die Erstellung **genauer, solider und präziser Modelle**.

Die Dentalmodelle von DWS sind als zuverlässige und angemessene Werkzeuge das Ergebnis eines innovativen Arbeitsprozesses, der heute von den besten Fachleuten ausgewählt wird und unter anderem durch die fortschrittlichen Eigenschaften der exklusiven Materialien **Precisa** und **Invicta**, die vom Unternehmen entwickelt und hergestellt werden, ermöglicht wird.

Vorteile

- Detailgetreue Reproduktion in höchster Auflösung und Passgenauigkeit
- Höchste Genauigkeit für strenge Prüfungen, wie z. B. die Positionierung der Analoga
- Niedrige Kosten und kurze Fertigungszeiten

Eigenschaften

- Modelle mit abnehmbaren Stümpfen und perfekter Passgenauigkeit
- Hervorragende Grundlage für die korrekte Positionierung jeder Art von Analoga und/oder Implantaten, selbst der komplexesten
- Perfekte Formbeständigkeit über lange Zeiträume
- Große Auswahl an Farben und funktionalen Eigenschaften



3D-Modell aus DWS-Drucker.
Der Aligner wird durch anschließendes Thermoformen hergestellt.



Die Auflösung ermöglicht unzählige Anwendungen in diesem Bereich.

MODELLE FÜR DAS TIEFZIEHEN VON ALIGNERN

Perfekte 3D-Basen für effektive,
leichte und unsichtbare Aligner.

In einem effizienten offenen System, in dem die Lösungen von DWS mit den gängigsten Softwareprogrammen und Geräten integriert werden, ermöglichen die Materialien **Therma und Invicta** die schnelle und kostengünstige Herstellung von **3D-Zahnbogenmodellen** und **Kieferorthopädischen Modellen**.

Die Materialien sind nicht verformbar, weisen eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Thermoformierung auf und lassen sich an den Kontaktflächen an den Rändern und in den Interproximalräumen leicht trimmen. Auf dieser sorgfältigen Grundlage kann der Fachmann transparente Aligner aus Polycarbonat herstellen, die perfekt an die Zahnform des Patienten anliegen.

Vorteile

- Schnelle Herstellung
- Niedrige Kosten
- Genauigkeit und Vielseitigkeit: hohe Reproduktionsqualität bei allen Schritten der Behandlung

Eigenschaften

- Nicht verformbare, hochstabile Zahnbögen

MATERIALIEN

Geführte Chirurgie, Implantologie, Prothetik, Gnathologie



Die anatomische Übereinstimmung, die durch das Material DS3000 gewährleistet wird, sorgt für höchste Präzision auch beim Einsetzen von Hülsen.



BOHRSCHABLONEN



Transparenz, Präzision und Passgenauigkeit für Eingriffe in voller Sicherheit.

Die fortschrittliche 3D-Technologie der Geräte von DWS ermöglicht die Herstellung hochpräziser Bohrschablonen aus biokompatiblen Material **DS3000*** für die Implantatchirurgie.

Nach dem Einsetzen der Hülsen und der Desinfektion (mit Peressigsäure) sind die Bohrschablonen **einsatzbereit**, stabil und nicht verformbar, was eine hervorragende Anpassung an die Anatomie des Patienten garantiert und eine optimale Voraussetzung für eine erfolgreiche und sichere Operation darstellt.

Vorteile

- Hohe Präzision und Passgenauigkeit
- Maximale Transparenz
- Design, Analyse und Entwicklung können am Modell durchgeführt werden

Eigenschaften

- Stabiles und nicht verformbares Material
- Biokompatibles Material

* Medizinprodukt mit CE-Kennzeichnung der Klasse I (vgl. Anhang VIII MDR-Verordnung 2017/745)



3D-Reproduktion eines Schädels, bei der Größe, Präzision und Transparenz beobachtet werden können. Die Studienmodelle ermöglichen einen Blick auf die Position der Nervenbahnen des Patienten, die für die Untersuchung und Planung von chirurgischen Maßnahmen unerlässlich ist.

MEDICAL IMAGING

Maximale Genauigkeit und Transparenz,
große Abmessungen, minimale Kosten.

Große Mengen in extrem kurzen Zeiträumen. Die Einstiegsdrucker der Produktpalette von DWS, die dank der Transparenz der Materialien Vitra 430 und DS2000 in der Lage sind, auch kleinste Details präzise zu reproduzieren, bilden die anatomische Struktur des Patienten perfekt ab, indem sie diese durch CBCT (CT) ermitteln und anschließend in eine **STL-Datei umwandeln**.

Diese Materialien sind ideal für präoperative anatomische Nachbildungen in den Bereichen Kiefer- und Gesichtschirurgie und in der Gnathologie.

Vorteile

- Anatomische Nachbildungen von beträchtlicher Größe.
- Transparentes Material, das es ermöglicht, die anatomische Struktur und Position der Nervenbahnen des Patienten für die Untersuchung und Planung der chirurgischen Maßnahmen zu erkennen.
- Verkürzte Produktionszeiten

Eigenschaften

- Hohe Qualität der Oberflächen
- Auflösung und Genauigkeit



Die richtige Kombination von Material und Technologie, um maximale Ergebnisse bei kalzinierbaren Dentalmodellen und Presskeramik zu erzielen.

CAD-CAST MATERIALIEN FÜR KRONEN UND BRÜCKEN

Detailtreu, preiswert in der Herstellung,
für dünne und widerstandsfähige Prothesen.

Dank der einzigartigen **Harze der Fusia-Serie**, die keine zusätzlichen manuellen Eingriffe erfordern, sind die 3D-Druckgeräte von DWS in der Lage, präzise, kalzinierbare Dentalmodelle sowie Dentalmodelle aus Presskeramik herzustellen, die alle Anforderungen dieser Verfahren erfüllen und die Schaffung **dünnere, widerstandsfähiger und detaillierter Strukturen ermöglichen**.

Vorteile

- Große Genauigkeit bei der Ausführung
- Die Möglichkeit, von den Modellen dünne und detaillierte Strukturen zu erhalten, wie z. B. Veneers
- Schnell und günstig herzustellen

Eigenschaften

- Nicht verformbar und nicht schrumpfbar
- Hohe Auflösung und Genauigkeit

MATERIALIEN

Abnehmbare Prothesen



Stabil, genau, nicht verformbar. Ideal für die Kalzinierung.

CAD-CAST MATERIALIEN FÜR DEN MODELGUSS

Das ideale Mittel, um dünne Ausführungen, Genauigkeit und hervorragende mechanische Eigenschaften zu erreichen.

Die aus modernen **Fusia-Materialien** digital hergestellten Modellgussprothesen zeichnen sich durch ein hohes Maß an Stabilität, anatomischer Genauigkeit und Unverformbarkeit aus und behalten dabei eine gewisse Flexibilität, die die Befestigung der Haken, welche nicht brechen, an den natürlichen Zähnen erleichtert. Sie garantieren dem Endprodukt daher **außergewöhnliche physikalische und mechanische Eigenschaften**, die die jeweils strengsten Anforderungen jeder Art von Anwendung erfüllen.

Vorteile

- Große Genauigkeit bei der Ausführung
- Hervorragende Unverformbarkeit und Passform

Eigenschaften

- Optimale mechanische Eigenschaften für Kalzinierungsprozesse
- Ermöglicht die Schaffung von detailliert ausgeführten Stücken mit hoher Auflösung und Genauigkeit

STABILE, WIDERSTANDSFÄHIGE UND NICHT VERFORMBARE ABFORMLÖFFEL



Das DS3500 Druckmaterial
sorgt für ein Höchstmaß an Leistung.

DS3500 ist ein **biokompatibles Material**, das sich ideal für den Druck von **nach Maß gefertigten Abformlöffel eignet**. Die präzise gedruckten und glatt geschliffenen Abformlöffel sind für jedes spezifische Abformmaterial geeignet und haben eine hervorragende Passgenauigkeit. Ihre leichte Transparenz ist für die Abformung bei Patienten mit teilweisem oder vollständigem Zahnverlust nützlich, da sich die Haftung des Materials auf der Schleimhaut leicht nachvollziehen lässt.

Die nach Maß gefertigten Abformlöffel sind steif, stabil und **nicht verformbar** und können in den Farben Blau und Lila gedruckt werden.

Vorteile

- Formbeständigkeit und hohe Widerstandsfähigkeit
- Kompatibilität mit allen Abformmaterialien
- Genaue Abformungen ohne Deformationen

Eigenschaften

- Biokompatibles Material

* Medizinprodukt mit CE-Kennzeichnung der Klasse I (vgl. Anhang VIII MDR-Verordnung 2017/745)



ZAHNFLEISCHMASKEN UND WEICHGEWEBE

Vollständige Nachbildungen des äußeren Erscheinungsbildes, der funktionellen Eigenschaften und der Anatomie des Zahnfleisches.

Der 3D-Druck von DWS ist in der Lage, die Eigenschaften des **Zahnfleisches** und des **Weichgewebes** realistisch nachzubilden: Farbe, weiche Textur des Gewebes, Form. Neben der hohen Auflösung und Präzision der Drucker ist das Ergebnis auch auf die Verwendung des fortschrittlichen Spezialmaterials **GL4000** zurückzuführen.

Vorteile

- Wirkung und funktionelle Eigenschaften des Materials ähnlich wie in der Realität
- Anatomie wirksam nachgebildet

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Qualität der Oberflächen
- Hohe Auflösung und Definition



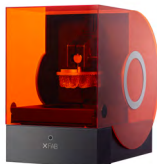
TECHNISCHE DATENBLÄTTER



	DFAB® Desktop	DFAB® Chairside	LFAB®
Druckmethode	Laser - TSLA	Laser - TSLA	Laser - TSLA
Arbeitsfläche	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm
Laserquelle	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Dicke der Schicht	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)
Scan-Methode	Galvanometer	Galvanometer	Galvanometer
Software	NAUTA® PHOTOSHADE®	NAUTA® PHOTOSHADE®	NAUTA® LFAB Edition
Format Input-File	.stl, .nauta, .fictor,	.stl, .nauta, .fictor,	.stl, .nauta, .fictor,
Abmessungen	300 x 300 x 307 mm	480 x 480 x 1142 mm	300 x 300 x 307 mm
Gewicht	15 Kg	40 Kg	15 Kg
Betriebstemperatur und -feuchtigkeit	15°-25°C / 60%	15°-25°C / 60%	15°-25°C / 60%
Stromversorgung	24V DC mit AC 240/100V / 50-60 Hz Inklusive beiliegendem externen Netzteil	24V DC mit AC 240/100V / 50-60 Hz Inklusive beiliegendem externen Netzteil	24V DC mit AC 240/100V / 50-60 Hz Inklusive beiliegendem externen Netzteil
Stromverbrauch	160 W	220 W	160 W
Mindestanforderungen PC	Windows 8 oder besser*1	Windows 8 oder besser*1	Windows 8 oder besser*1
Speicherplatz	RAM 4GB*1	RAM 4GB*1	RAM 4GB*1
Grafikkarte	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser*1	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser*1	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser*1
Benutzeroberfläche	1 USB-Anschluss	1 USB-Anschluss	1 USB-Anschluss
Verbindungen	1 aktive Internetverbindung	1 aktive Internetverbindung	1 aktive Internetverbindung

*1 Die empfohlenen Mindestanforderungen können je nach der Komplexität der zu druckenden Datei variieren.

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.


XFAB® 2500PD
XFAB® 3500PD

Druckmethode	Laser - Stereolithographie	Laser - Stereolithographie
Arbeitsfläche	Ø 180 x 180 mm	160 x 160 x 180 mit abgerundeten Ecken
Laserquelle	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Dicke der Schicht	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)
Scan-Methode	Galvanometer	Galvanometer
Software	Inklusive FICTOR® XFAB® Edition und NAUTA®+	Inklusive FICTOR® XFAB® Edition und NAUTA®+
Format Input-File	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Abmessungen	400 x 606 x 642 mm	400 x 606 x 880 mm
Gewicht	31 Kg	42 Kg
Betriebstemperatur und -feuchtigkeit	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Stromversorgung	24V DC mit AC 240/100V / 50-60 Hz Inklusive beiliegendem externen Netzteil	24V DC mit AC 240/100V / 50-60 Hz Inklusive beiliegendem externen Netzteil
Stromverbrauch	160 W	160 W
Mindestanforderungen PC	Windows 8 oder besser*	Windows 8 oder besser* ¹
Speicherplatz	RAM 4GB*	RAM 4GB* ¹
Grafikkarte	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser* ¹	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser* ¹
Benutzeroberfläche	1 USB-Anschluss	1 USB-Anschluss - 1 Ethernet TCP/IP-Anschluss
Verbindungen	1 aktive Internetverbindung	1 aktive Internetverbindung

* Die empfohlenen Mindestanforderungen können je nach der Komplexität der zu druckenden Datei variieren.

¹ integrierter PC, die Mindestanforderungen verstehen sich für die Nutzung von NAUTA®+ auf einem externen PC (nicht im Lieferumfang enthalten)
Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

TECHNISCHE DATENBLÄTTER



029JL2

029X

029XC

	029JL2	029X	029XC
Druckmethode	Laser - Stereolithographie	Laser - Stereolithographie	Laser - Stereolithographie
Arbeitsfläche	110 x 110 x 200 mm	150 x 150 x 200 mm	170 x 170 x 200 mm
Laserquelle	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Dicke der Schicht	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)
Scan-Methode	Galvanometer	Galvanometer	Galvanometer
Software	Inklusive FICTOR® und NAUTA®+	Inklusive FICTOR® und NAUTA®+	Inklusive FICTOR® und NAUTA®+
Format Input-File	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Abmessungen	610 x 660 x 1400 mm	610 x 660 x 1400 mm	610 x 660 x 1400 mm
Gewicht	150 Kg	150 Kg	150 Kg
Betriebstemperatur und -feuchtigkeit	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Stromversorgung	AC 230V / 50 Hz	AC 230V / 50 Hz	AC 230V / 50 Hz
Stromverbrauch	500 W	500 W	500 W
Mindestanforderungen PC	Inklusive externer PC	Inklusive externer PC	Inklusive externer PC
Speicherplatz	-	-	-
Grafikkarte	-	-	-
Benutzeroberfläche	1 USB-Anschluss - 1 Ethernet TCP/IP-Anschluss	1 USB-Anschluss - 1 Ethernet TCP/IP-Anschluss	1 USB-Anschluss - 1 Ethernet TCP/IP-Anschluss
Verbindungen	1 aktive Internetverbindung	1 aktive Internetverbindung	1 aktive Internetverbindung

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.


XPRO® S
XPRO® Q

Druckmethode	Laser - Stereolithographie	QUAD Laser - Stereolithographie
Arbeitsfläche	300 x 300 x 300 mm	300 x 300 x 300 mm
Laserquelle	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Dicke der Schicht	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)	10-100 micron (abhängig vom verwendeten Material)
Scan-Methode	Galvanometer	Quadri-Galvanometer
Software	Inklusive FICTOR® und NAUTA®+	Inklusive FICTOR® und NAUTA®+
Format Input-File	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Abmessungen	704 x 1446 x 2048 mm	704 x 1446 x 2048 mm
Gewicht	500 Kg	500 Kg
Betriebstemperatur und -feuchtigkeit	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Stromversorgung	AC 230V / 50 Hz	AC 230V / 50 Hz
Stromverbrauch	500 W	500 W
Mindestanforderungen PC	Windows 8 oder besser* ¹	Windows 8 oder besser* ¹
Speicherplatz	RAM 4GB* ¹	RAM 4GB* ¹
Grafikkarte	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser* ¹	Kompatibel mit OpenGL 2.0 oder besser* ¹
Benutzeroberfläche	1 USB-Anschluss - 1 Ethernet TCP/IP-Anschluss	1 USB-Anschluss - 1 Ethernet TCP/IP-Anschluss
Verbindungen	1 aktive Internetverbindung	1 aktive Internetverbindung

* Die empfohlenen Mindestanforderungen können je nach der Komplexität der zu druckenden Datei variieren.

¹ integrierter PC, die Mindestanforderungen verstehen sich für die Nutzung von NAUTA®+ auf einem externen PC (nicht im Lieferumfang enthalten)
Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

TECHNISCHE DATENBLÄTTER

Material	Anwendungsbereich	Seite	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029JL2/X/XC	XPRO S	XPRO Q
Irix Max	Definitive Restaurationen	19	▲	▲	—	—	—	—	—
Irix Max PHOTOSHADE	Definitive Restaurationen	19	—	▲	—	—	—	—	—
Irix Plus	Definitive Restaurationen	21	▲	▲	▲	▲	—	—	—
Irix Plus PHOTOSHADE	Definitive Restaurationen	21	—	▲	—	—	—	—	—
Temporis	Provisorische Restaurationen	23	▲	▲	▲	▲	—	—	—
Temporis PHOTOSHADE	Provisorische Restaurationen	23	—	▲	—	—	—	—	—
Precisa RD096B	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096GY	Digitale Modelle	33	▲	▲	▲	▲	▲	—	▲
Precisa RD096GR	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096P	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096W	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096Y	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096IV	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD097	Digitale Modelle	33	—	—	▲	▲	▲	—	▲
Precisa RD-ECO2	Digitale Modelle	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Invicta 907	Digitale Modelle	33	—	—	▲	—	—	—	—
Invicta 915	Digitale Modelle	33	—	—	▲	—	—	▲	—
Invicta 917	Digitale Modelle	33	—	—	▲	—	—	▲	—
Therma 294	Modelle Thermoformierung	35	—	—	▲	—	—	—	—
Therma RD095	Modelle Thermoformierung	35	—	—	—	▲	▲	▲	▲
DS3000	Bohrschablonen	37	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Vitra 430	Medical imaging	39	—	—	▲	—	—	—	—
DS2000	Medical imaging	39	—	—	—	▲	▲	▲	▲
Fusia RF080	Kalzinierbar, Presskeramik	41, 43	—	—	—	▲	▲	—	▲
Fusia DC710	Kalzinierbar, Presskeramik	41, 43	—	—	▲	—	—	—	—
GL4000	Zahnfleisch, Weichgewebe	44	—	—	▲	▲	▲	—	▲
DS3500	Abformlöffel	45	—	—	▲	▲	▲	▲	▲

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.





DWS

Via della Meccanica, 21
36016 Thiene (VI) - Italy
T +39 0445 810810
info@dwssystems.com

www.dwssystems.com

MADE IN ITALY



Das Unternehmen ist gemäß den Normen ISO 9001:2015 und ISO 13485:2016 zertifiziert, die die Einhaltung der strengsten Anforderungen innerhalb der Medizinprodukteindustrie bescheinigen.

Informationen

Das in dieser Broschüre enthaltene Material ist medizinischen Fachkräften vorbehalten, da es sich dabei um Informationen handelt, die gefährliche Situationen für die Gesundheit und Sicherheit des Patienten schaffen können, wenn diese nicht von einem Fachmann richtig verstanden und angewandt werden (Ministerialerlass vom 23. Februar 2006, Gesetzesverordnung 219/2006 und im Allgemeinen Gesetzesverordnung 46/97, wie nach Änderung durch Gesetzesverordnung vom 25. Januar 2010 Nr. 37).