

## Werkstoff: igumid P190-PF gedruckt

23.03.2022

### Allgemeine Eigenschaften:

Dichte: <sup>3)</sup>	1,25 g/cm <sup>3</sup>
Farbe:	schwarz
maximale Feuchtigkeitsaufnahme bei 23°C und 50% r.F.:	n.b.
maximale Wasseraufnahme:	3,7 Gew.-%

### Mechanische Eigenschaften: <sup>3)</sup>

Biege-E-Modul:	6,3 <sup>4)</sup> / 11,5 <sup>5)</sup> / 2,8 <sup>6)</sup> GPa
Biegefestigkeit:	163 <sup>4)</sup> / 237 <sup>5)</sup> / 70 <sup>6)</sup> MPa
maximale empfohlene Flächenpressung bei Raumtemperatur:	n.b.
Härte Shore D:	83

### Thermische Eigenschaften

obere langzeitige Anwendungstemperatur <sup>1)</sup> :	120 °C
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur <sup>1), 2)</sup> :	140 °C
obere kurzzeitige Umgebungstemperatur <sup>1), 2)</sup> :	150 °C
untere Anwendungstemperatur:	-40 °C

### Elektrische Eigenschaften: <sup>3)</sup>

spezifischer Durchgangswiderstand:	> 10 <sup>10</sup> Ωm
Oberflächenwiderstand:	> 10 <sup>10</sup> Ω

<sup>1)</sup> Relaxation nicht ausgeschlossen

<sup>2)</sup> ohne Zusatzlast; keine Gleitbewegung

<sup>3)</sup> Abhängig von den Druckparametern und vom 3D-Drucker

<sup>4)</sup> Flach gedruckt, Drucklinien 45°/-45° ausgerichtet

<sup>5)</sup> Flach gedruckt, Drucklinien nach optimaler Festigkeit ausgerichtet

<sup>6)</sup> Aufrecht gedruckt

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Formteil-Eigenschaften dar.