

Werkstoff: iglidur® J260 gedruckt

Allgemeine Eigenschaften:

Dichte: ³⁾	1,35 g/cm ³
Farbe:	gelb
maximale Feuchtigkeitsaufnahme bei 23°C und 50%r.F.:	0,2 Gew.-%
maximale Wasseraufnahme:	0,4 Gew.-%

Mechanische Eigenschaften: ³⁾

Biege-E-Modul:	1000 MPa
Biegefestigkeit:	45 / 15 MPa ⁴⁾
maximale empfohlene Flächenpressung bei Raumtemperatur:	24 MPa
Härte Shore D:	66

Thermische Eigenschaften

obere langzeitige Anwendungstemperatur ¹⁾ :	120°C
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur ^{1), 2)} :	140°C
obere kurzzeitige Umgebungstemperatur ^{1), 2)} :	140°C
untere Anwendungstemperatur:	-100°C

Elektrische Eigenschaften: ³⁾

Oberflächenwiderstand:	>10 ¹⁰ Ω
------------------------	---------------------

¹⁾ Relaxation nicht ausgeschlossen

²⁾ ohne Zusatzlast; keine Gleitbewegung

³⁾ Abhängig von den Druckparametern und vom 3D-Drucker

⁴⁾ Flach / Aufrecht gedruckt

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Formteil-Eigenschaften dar.